

Dosiersystem

Für Flüssigfarben und Additive

DS-LP

- Peristaltikpumpe
- Volumetrischer oder gravimetrischer Modus
- Schrittmotorantrieb für präzise Dosierung
- Spritzgussbetrieb oder Extrusionsbetrieb
- Schneller Farbwechsel
- Automatische Signalsynchronisierung
- Automatische Kalibrierung
- Industriestandard
- 7“ Farb-Touch-Display
- Unabhängig von Farblieferanten
- Option RFID

Das von der Firma OPM Mechatronic GmbH entwickelte Dosiersystem ermöglicht einen sauberen und präzisen Dosierprozess von Flüssigfarben und Additiven in der Kunststoffverarbeitung.

Dank des austauschbaren Schlauchsets kann die Dosierstation schnell auf eine neue Farbe umgerüstet werden. Durch verschiedene Behältertypen kann das System mit einer breiten Palette von Farbbehältern betrieben werden und garantiert in jeder Kombination einen sicheren Produktionsprozess.

Mit einer komfortablen Rezepturverwaltung können verschiedene Dosierprogramme erstellt und verwaltet werden.

Das Dosiersystem besteht aus industriellen Komponenten, so dass eine langfristige Verfügbarkeit auch im 3-Schicht-Betrieb gewährleistet werden kann.

Technische Daten:

Betriebsspannung/Strom:	230V/AC/1A
Pumpenart:	Peristaltikpumpe
Drehzahl der Pumpe:	0,5-200 U/min*
Waage (Option):	50 kg
Temperaturbereich:	10-40 °C

* abhängig von der Viskosität des Mediums



info@opm-mechatronic.de
www.opm-mechatronic.de

V 1.0.3

Option RFID (kostenpflichtig)



Mit der Option RFID werden die Schlauchsets mit einem RFID-Label ausgestattet. Das System erkennt direkt, was für ein Schlauchtyp eingelegt wurde. Nach dem Kalibrieren werden die Kalibrierdaten auf dem Sensor abgelegt. Somit ist nur ein einmaliges Kalibrieren nötig. Die geleistete Förderleistung wird gespeichert und über einen Grenzwert verhindert, dass der Walkschlauch durch Ermüdung platzt.

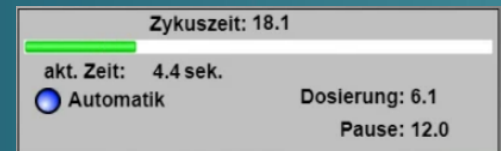


Schlauchset mit RFID-Label

Automatische Synchronisation

(im Grundgerät enthalten)

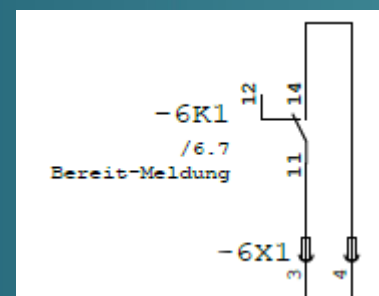
Mit der automatischen Synchronisation wird das Dosiersignal von der Spritzgussmaschine übernommen. Abhängig von der Länge des Dosiersignals wird dann die Geschwindigkeit definiert, mit der die eingestellte Farbmenge in die Maschine eingebracht wird. Eine schwarze Balkenanzeige signalisiert den zeitlichen Verlauf eines kompletten Spritzgusszyklusses.



Automatische Synchronisation

Bereitsignal (im Grundgerät enthalten)

Mit dem im Grundgerät enthaltenen Bereitsignal kann die Dosierstation mit der Spritzgussmaschine so verknüpft werden, dass die Spritzgussmaschine keinen Ausschuss produziert, wenn das Dosiersystem aus irgendeinem Grund nicht bereit ist. Dies könnte z. B. ein leeres Farbgebilde sein, welches nicht getauscht wurde. Das Bereitsignal kann auch als Störmeldesignal umkonfiguriert und entsprechend genutzt werden.



Bereitsmeldung

Akustisches Signal (im Grundgerät enthalten)

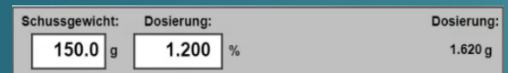
Das akustische Signal weist bei einer Warnmeldung oder Leermeldung auf diese hin. Mit einer Taste kann die akustische Meldung am Panel ausgeschaltet und die Ursache anschließend behoben werden. So wird auch bei unübersichtlichen Anlagen auf einen Handlungsbedarf hingewiesen.



Akustisches Signal

Eingabe der Produktionsparameter

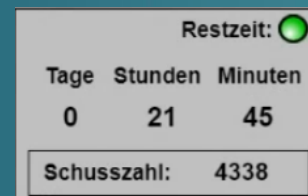
Um produzieren zu können sind lediglich 3 Parameter erforderlich. Es werden das Schussgewicht, die Dosierung in % und die Dichte der Farbe benötigt. Es ist **keine Kalibrierung** notwendig!



Eingabe Produktionsparameter

Restzeitermittlung (im Grundgerät enthalten)

Durch die bekannten Parameter wird die Restproduktionszeit ermittelt und auf der Startseite des Bedienpanels visualisiert. Hiermit kann auf einem Blick ermittelt werden, wie lange noch produziert werden kann. Weiterhin wird die Reststückzahl angezeigt, die mit der aufgesetzten Farbe noch produziert werden kann.



Restzeitermittlung

Sprachumschaltung (im Grundgerät enthalten)

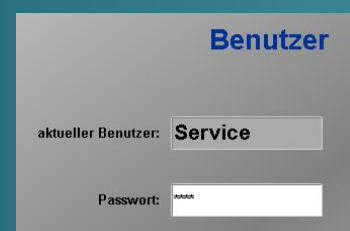
Mit der integrierten Sprachumschaltung kann das Bedienkonzept einfach auf viele Sprachen umgestellt werden.



Sprachumschaltung

Benutzerverwaltung (im Grundgerät enthalten)

Die Benutzerverwaltung schützt das System vor unbefugtem Zugriff. So werden durch unterschiedliche Benutzerlevel Berechtigungen für diverse Einstellungen vergeben.



Benutzerverwaltung

Recyclingzugabe (im Grundgerät enthalten)

Mit der Recyclingzugabe kann bei der Zugabe von bereits eingefärbtem Rezyklat die Dosiermenge der Flüssigfarbe reduziert werden. Diese Funktion kann im laufenden Prozess einfach zu oder weggeschaltet werden.



Recyclingzugabe

Gebindehalter (kostenpflichtig)

Der Gebindehalter dient zur Aufnahme des Gebindes. Hier gibt es unterschiedliche Varianten, um verschiedene Gebinde platzsparend aufzunehmen.

Mit dem Gebindehalter **CT-200** lassen sich „Bag in Box“-Gebinde aufnehmen. Hierbei ist nach unten hin genügend Platz für die tropffreien Kupplungssysteme. So lassen sich Gebinde bis zu 10l (Grundfläche 200mm x 250mm) auf die Dosierstation aufsetzen.

Bestellhinweise:

Gebindehalter für „Bag in Box“-Systeme: **DS-L-CT-200**



Gebindehalter DS-L-CT-200

Signalleuchte (kostenpflichtig)

Die Signalleuchte kann Systemmeldungen visualisieren. Auffällig signalisiert werden z.B. Leermeldungen und können nicht übersehen werden.

Die LED-Ampelleuchte lässt sich mit einem Magnetfuß einfach montieren und über ein Steckersystem direkt an die Dosierstation anschließen.

Bestellhinweise:

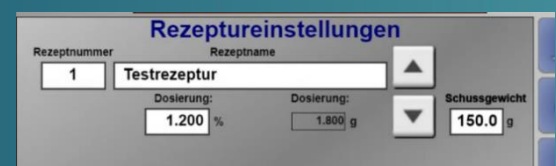
Signalleuchte: **DS-L-SL-3**



Signalleuchte DS-L-SL-3

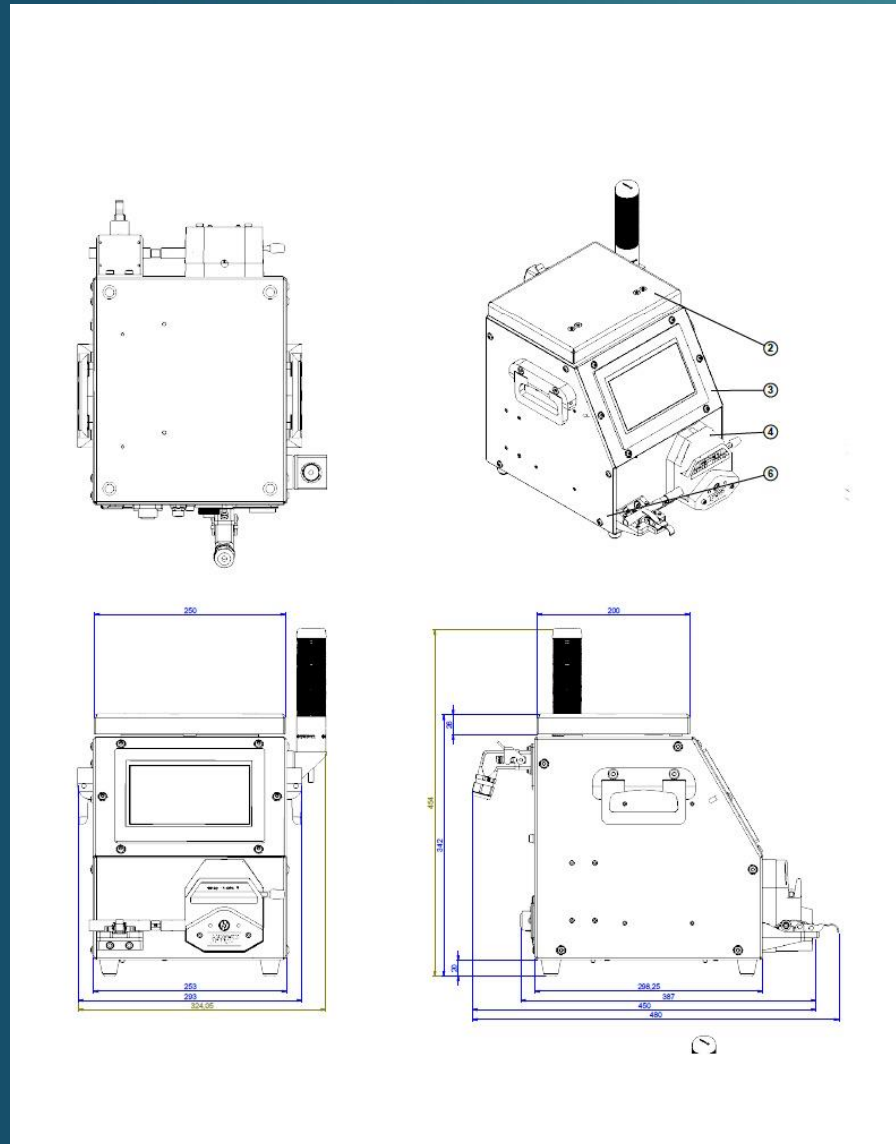
Rezepturverwaltung (im Grundgerät enthalten)

Mit der Option „Rezepturverwaltung“ lassen sich verschiedene Produktparameter abspeichern. Bis zu 100 Rezepturen lassen sich hier verwalten. Durch einen Rezeptnamen lässt sich das Produktionsprogramm dann einfach identifizieren und aufrufen. Durch die Rezepturverwaltung lassen sich in der Produktion Fehler z.B. durch falsche Parametereingabe vermeiden.



Rezepturverwaltung

Technische Daten:



Technische Daten:

Betriebsspannung/Strom: 230V/AC/1A
Pumpenart: Peristaltikpumpe
Drehzahl der Pumpe: 0,5-200 U/min
Waage: 50 kg
Temperaturbereich: 10-40 °C
* abhängig von der Temperatur des Mediums