

ESL-2K

Dosing system for extrusion

- Double piston dosing system
- Exact dosage
- 100l usable buffer
- Level monitoring
- Optional agitator
- Optional tilting device

The removal station and dosing system developed by the company OPM Mechatronic GmbH allows a clean and precise dosing process of liquid colors in plastics processing.

Thanks to the double piston system we obtain a nearly pulsation-free dosage.

Up to 10 stations can be integrated into a recipe via the central control unit.

Thanks to various mounting frames, the system can be operated with different bulk containers and guarantees a secure production process in every combination.

The integrated 100l buffer stores up to 100l of the medium. Here is enough time to change the bulk container without interrupting the production process.

The filling level control regulates the filling process in the buffer.

The optionally available tilting device enables optimum emptying of the bulk container.

With the optional agitator, the variable speed of the stirrer makes it possible to optimally prepare the medium for the dosing process.

Technical specifications:

Operating voltage:	230V/AC/10A
Pump Type:	Piston dispenser
Pump speed K25:	1-500 ml / min.*
Pump speed K50:	25-2000 ml / min.*
Dosing accuracy:	+/- 1%
Max. pressure:	up to 30 bar
Temperature range:	10-40 °C

* depending on the viscosity of the medium



info@opm-mechatronic.de
www.opm-mechatronic.de

ESL-2K

Dosiersystem für die Extrusion

- **Doppelkolbendosiersystem**
- **Genau Dosierung**
- **100l nutzbarer Puffer**
- **Füllstandsüberwachung**
- **Optionales Rührwerk**
- **Optionale Neigevorrichtung**

Die von OPM Mechatronic GmbH entwickelte Entnahmestation mit integrierter Dosiertechnik ermöglicht einen sauberen und präzisen Dosierprozess von Flüssigfarben in der Kunststoffverarbeitung.

Durch das Doppelkolbensystem erhält man eine nahezu pulsationsfreie Dosierung. Es lassen sich bis zu 10 Entnahmestationen über die zentrale Steuerungseinheit in eine Rezeptur einbinden.

Durch verschiedene Aufnahmerahmen lässt sich das System mit unterschiedlichen Großgebinden betreiben und garantiert in jeder Kombination einen sicheren Produktionsprozess.

Der integrierte 100l-Puffer speichert bis zu 100l des Mediums. Hierdurch bleibt genügend Zeit das Großgebinde zu wechseln, ohne den Produktionsprozess zu unterbrechen.

Mit einer Füllstandskontrolle im Puffer wird das Nachfüllen des Puffers automatisch geregelt.

Die optional erhältliche Neigevorrichtung ermöglicht eine optimale Restentleerung des Großgebindes.

Durch ein optionales Rührwerk kann durch die variable Drehzahl des Rührers das Medium optimal für den Dosierprozess vorbereitet werden.

Technische Daten:

Betriebsspannung/Strom:	230V/AC/10A
Pumpenart:	Kolbendosierer
Fördergeschwindigkeit K25:	1-500 ml / min.*
Fördergeschwindigkeit K50:	25-2000 ml / min.*
Dosiergenauigkeit:	+/- 1%
Max. Druck:	bis 30 bar
Temperaturbereich:	10-40 °C

* abhängig von der Viskosität des Mediums



info@opm-mechatronic.de
www.opm-mechatronic.de